

ALUTOP – GWINTOWNIKI DO OBRÓBKI ALUMINIUM

Gwintowniki Neoboss Alutop pokonują ekstremalne obciążenia dzięki zastosowaniu odpornej na ścieranie warstwy PKD oraz odpowiedniej do obrabianego materiału geometrii ostrza. Takie rozwiązanie umożliwia racjonalną obróbkę gwintów.

Grulo-Alutop

Art.-No. 4350 DIN371 FormC
Art.-No. 6350 DIN376 FormC
Art.-No. 4351 DIN371 FormE

Rapid-Alutop

Art.-No. 7450 DIN371
Art.-No. 7451 DIN376

Zalety:

- niezawodne – wysoka odporność na ścieranie
- wysoka jakość obrabianej powierzchni
- niska adhezja obrabianego materiału

Neoboss – program dostaw

- do gwintów metrycznych ISO
- do gwintów metrycznych drobnozwojnych ISO
- do gwintów wg innych norm, na zapytanie



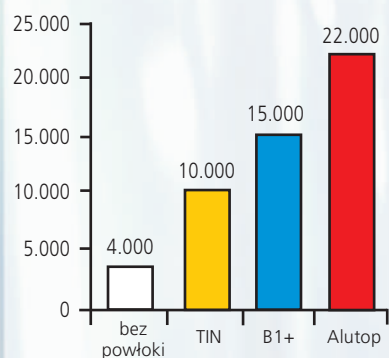
Przykłady obrabianych materiałów

G-ALSi10 Mg	3.2383
G-ALSi 6 Cu	3.2151
G-CuAl10Ni	2.0975
GD-ALSi 12 (Cu)	3.2982
AlMg1 SiCu	3.3211
G-ALMg 5 Si	3.3261
Al Mg Si 0,5	3.3206
G-ALMgSi 9 Mg	3.2372

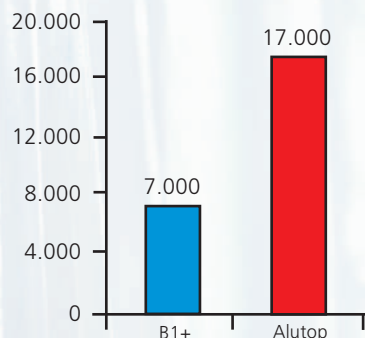


Przykłady zastosowań

G-ALMgSi 9 Mg,
emulsja, nakrój E
M6 ISO 2-6H, $v_c = 30\text{m/min}$



AlMgSi0,5,
emulsja, nakrój E,
M7 ISO 2-6H, $v = 25\text{m/min}$



Trwałość w funkcji prędkości skrawania

